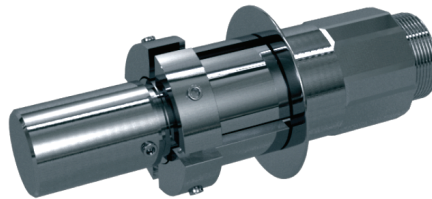




## МПоС

МИНИАТЮРНЫЙ

ВЫСОКОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ



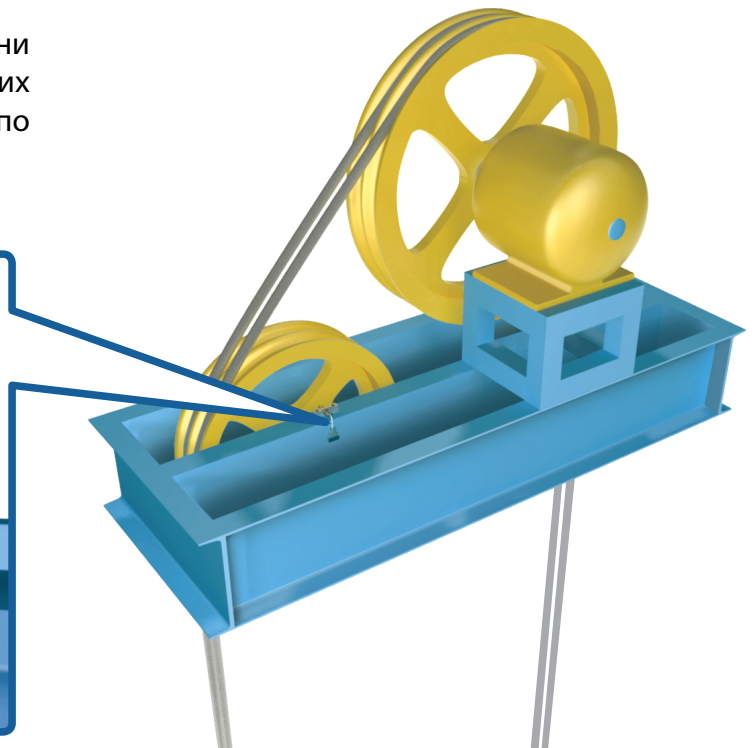
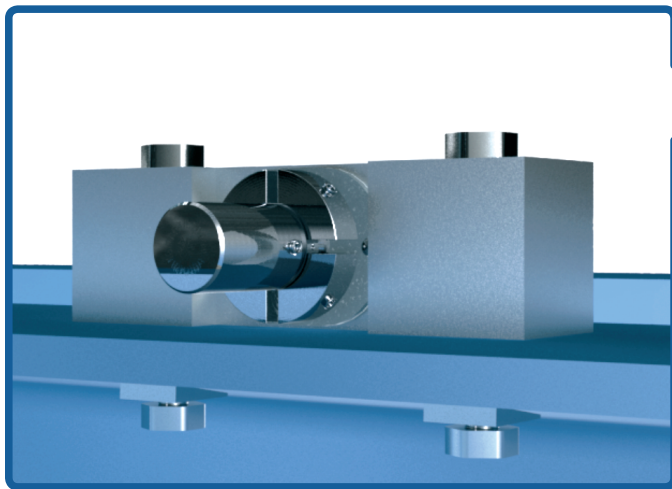
НАДЕЖНЫЙ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

### МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПЬЕЗООПТИЧЕСКИЙ СЕНСОР

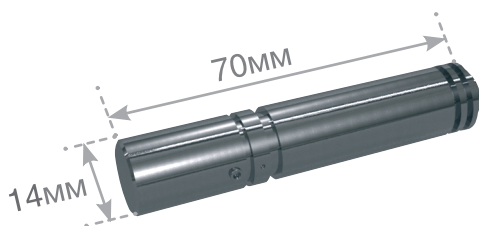
#### НАЗНАЧЕНИЕ

Сенсор предназначен для контроля степени загрузки кабины лифта и определения прочих нагрузок, возникающих при движении лифта по шахте.



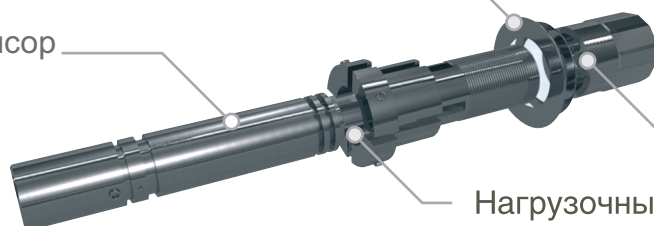
#### СОСТАВ СЕНСОРА

Сенсор состоит из пьезооптического преобразователя в цилиндрическом корпусе и нагрузочного элемента, который служит для монтажа преобразователя на контролируемом объекте и для передачи деформации контролируемого объекта на преобразователь.



Контролируемый объект

Сенсор



Гайка

Нагрузочный элемент

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ МПОС

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
База сенсора, мм	14
Диапазон относительных деформаций, отн. ед.	$10^{-8} \dots 10^{-4}$
Максимальная относительная деформация, отн. ед.	$10^{-3}$
Погрешность преобразования, %	0,2
Температура хранения, °С	-50 ... +75
Рабочий диапазон температур, °С	-20 ... +50
Выходной сигнал, мА	Аналоговая петля: 4-20
Напряжение питания, В	12 ... 36
Потребляемая мощность, Вт	max 0,6
Габаритные размеры преобразователя, мм	Ø 14 x 70
Вес, г	max 50
Срок службы, не менее лет	25

СЕНСОР СОСТОИТ ИЗ УНИВЕРСАЛЬНОГО  
МИНИАТЮРНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ

КОНСТРУКЦИЯ НАГРУЗОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА  
К ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЮ ВЫБИРАЕТСЯ, ИСХОДЯ  
ИЗ СПОСОБА МОНТАЖА

СВЯЗЬ СО СТАНЦИЕЙ С ПОМОЩЬЮ  
АНАЛОГОВОГО ВЫХОДА

НЕ ТРЕБУЕТСЯ ИЗМЕНЕНИЙ КОНСТРУКЦИИ  
КОНТРОЛИРУЕМОГО ОБЪЕКТА



## НОВЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Контроль качества монтажа лифта

Контроль нагрузки на двигатель (канаты) лебедки

Контроль разгона и торможения

Контроль аварийных ситуаций

Оперативный контроль состояния шахты лифта

## ПАТЕНТЫ

US 8.887.577 23.04.2010

RF 2.422.786 23.04.2010

ЕАПО 024662 01.07.2010

RF 2.454.642 29.03.2011

RF 2.530.466 09.07.2013

RF 2.530.467 09.07.2013

RF 2.564.691 04.02.2014

RF 2.565.856 08.07.2014